

MER-CUT 2268

高性能多金属加工液

产品性能特点:

- 对所有铝合金不腐蚀
- 延长刀具使用寿命, 来源于独特的添加剂技术
- 对皮肤非常温和, 不过敏
- 运行非常干净, 具有低残留技术
- 低气味
- 日常添加量非常少
- 在软硬水中低泡
- 对零件工序间防腐蚀非常好
- 对机床防锈
- 生物抑制型技术, 消除发臭现象。

MER-CUT 2268 设计为重载切削液, 具有极强大的极压添加剂包, 设计用于严酷的加工场合, 适合铝合金、硬化钢、不锈钢; 该产品可用于单机系统和集中冷却系统; 典型的应用包括镗削、深孔钻削、铰削、辊压和攻丝、螺纹加工等。

MER-CUT 2268 采用新一代的添加剂技术, 在大多数严酷的加工场合, 可保证零件加工质量和延长刀具寿命。

MER-CUT 2268 对敏感航空铝合金 (包括 319、356、6061T-6, 7075, ADC12) 不会产生腐蚀。该产品同时对黑色金属提供非常优秀的防锈功能。切削液乳化颗粒细, 拒油性能非常好, 可抗 35 级硬水。

MER-CUT 2268 稀释液为细分子乳化液, 运行非常干净, 使用寿命长, 零件残留少, 客户日常切削液消耗量降低。

技术参数

浓缩液外观.....	清澈, 琥珀色
稀释液外观.....	白色乳液
比重.....	0.98
5%稀释液 pH 值.....	9.0-9.4
亚硝酸盐、硅, 甲醛缓释型杀菌剂.....	不含

稀释液建议:

MER-CUT 2268	
磨削.....	3-5%
切削加工.....	4-12%

稀释液浓度控制

折光系数: 1 浓度=1X 折光读数

包装: 200KG (208L) 金属桶 18.5KG(19L) 塑料小桶